

Soluciones de nebulización / Fog systems

LA NEBULIZACIÓN Y EL CONTROL DEL POLVO

Los sistemas de nebulización representan una solución extremadamente eficaz en la supresión y eliminación del polvo suspendido y en la filtración del aire.

El utilizo de sistemas de nebulización a alta presión para resolver el problema de eliminación o combate contra polvo suspendido generado del movimiento de material suelto o de todas formas de la producción industrial en general, son la solución ideal para espacios abiertos o de grandes dimensiones.

Los sistemas de nebulización Hidrocooling producen una alta concentración de micro-gotas de 10 micrones (con la posibilidad de adicionar un tensioactivo) que tiene la capacidad de atraer y suprimir las partículas de polvo Pm10 y mas pequeñas aun. Los líquidos tensioactivos revisten instantáneamente las partículas de polvo suspendido, aumentando la masa y haciendolas precipitar instantáneamente.

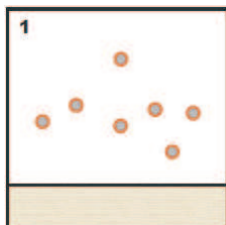
El sistema puede remover eficazmente partículas de polvo respirable de 0,1 a 1000 micrones, el polvo circula en una neblina densa con poquísimas posibilidades de escape.

A diferencia de algunas técnicas de combatimiento de polvo que necesitan una adaptación a las instalaciones de elaboración y resultan en el complejo muy costosas y poco dúctiles, los sistemas de nebulización Hidrocooling gracias a la estructura modular permiten una instalación muy simple.



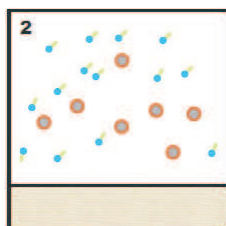
Los sistemas son utilizados en las instalaciones de cabinas de pintura, en excavaciones, en la minería, sobre máquinas de triturado, sobre los puntos de caída en las cintas de transporte de material, en las cargas de camiones, en las descargas de tolvas, para la eliminación polvo producido en siderúrgicas, cementificios, en los puntos de carga y descarga de las naves, en los puntos de almacenamiento de minerales rocas, carbón, en las instalaciones de reciclaje y transformación de inertes.

Los nebulizadores son colocados en las proximidades de donde los materiales se encuentran en suspensión y tienen la mayor difusión y superficie aparente.

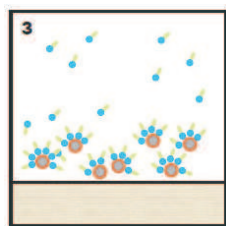


EL PROCESO DE ELIMINACIÓN O CONTROL DEL POLVO

Polvo presente en el ambiente o como consecuencia de procesos productivos.



Millones de micro-gotas son atomizadas en el ambiente



Las gotas se reagrupan entorno al polvo haciendolo precipitar

VENTAJAS

- * El sistema es dimensionado y adaptado sobre la medida a cada particular situación en base a la configuración del punto de emisión y a la tipología de máquinas a tratar, a la cantidad y calidad de polvo producida. La simplicidad y el dimensionamiento reducido de boquillas en línea permiten una instalación ágil próxima a las máquinas a tratar.
- * El montaje es simple y no necesita proyectación o permisos particulares de instalación. Durante esta fase la área a tratar no debe ser detenida ni debe ser modificada.
- * Su funcionamiento completamente automatizado no necesita de una particular atención y además, en caso de detención del proceso de producción la salida de nebulización viene interrumpida, como consecuencia trae un ahorro de energía.
- * Las operaciones de mantenimiento son extremadamente limitadas y los componentes de los dispositivos no son sometidos a particulares desgastes.
- * Para la particular construcción, las boquillas de nebulización son completamente lavables.
- * Es posible tratar plazas y montones de almacenaje. El producto tensioactivo es biodegradable.
- * Las cantidades de agua necesarias para la eliminación del reducido y la humedad restante contenida al término del tratamiento en el material es del todo relativa.

Casa central

Av Rosario de Santa Fe 2222
2400 - San Francisco - Córdoba
Tel: 03564 - 443533 - Fax.: 03564 - 421017
E-mail: carjetbiz@arnet.com.ar



www.hidrocooling.com.ar

Sucursal Buenos Aires

Av. Avelino Rolón 2782
B1609HVV - Boulogne - San Isidro
Tel/Fax.: (011) - 4763-7017 / 4763-6498 / 4766-2854
E-mail: info@hidromundo.com.ar