

Soluciones de nebulización / Fog systems

PAPELERAS Y ELABORACIÓN DE MADERA

También la producción de papel y la elaboración de la madera, como el almacenaje de los mismo, traen beneficios si se les controla el ambiente.

LA MADERA:

La madera es un material higroscópico que según la humedad relativa toma o cede agua.

Con la humedad relativa alta, estos absorben humedad hasta obtener el mismo nivel del aire que lo rodea.

Durante 2/3 partes del año, la humedad relativa es insuficiente para el proceso de elaboración y pintado. Mantener el justo contenido de humedad en las fibras de la madera por medio de un sistema de nebulización, reduce eficazmente muchos problemas calificativos asociados a la elaboración impidiendo el encogimiento, infladuras, deformaciones, rajaduras o roturas del mismo debidas a los diferentes valores de humedad, problemas de difusión de la pintura, electrostática y polvo.

Una humedad relativa del 50 - 55 % es de gran importancia:

- Las dimensiones de la madera quedan invariadas
- Los procesos de elaboración son mas eficientes
- Incrementa la velocidad de elaboración
- Mayor duración de las herramientas de corte
- Menores pausas en la producción

Esto da como resultado una calidad del producto mas elevada con margenes de ganancia mas altos.

El polvo en suspensión puede ser reducido de mas del 70 % en algunos casos del todo eliminado.

Ademas, la consecuencia del enfriamiento evaporativo garantiza un ambiente de trabajo mejor, una sensación de bienestar de modo mas eficiente que los métodos de enfriamiento convencionales.



Los sistemas de humidificación Hidrocooling tiene consumo energético muy bajo, costos de mantenimiento ínfimos y bajo ruido

EL PAPEL:

Del momento en que productos papeleros pueden adquirir o perder humedad muy rápidamente, un nivel de humedad regularmente estabilizado es determinante para obtener un producto terminado de calidad constante y excelente.

Una correcta humidificación es muy importante para el proceso de impresión. Para el papel, el cartón y materiales similares, el clima óptimo es de 20 - 21 °C y la humedad relativa que varia entre 50 y 55 %.

Principalmente en los meses invernales a causa de la calefacción y del calor producido de las mismas máquinas de impresión se crean valores críticos de humedad ambiental que llevan a una serie de complicaciones para la buena elaboración.



VENTAJAS PARA LAS PAPELERAS

- Aumento de la velocidad productiva
- Eliminación de la electricidad estática
- Minimización de los tiempo de detención o descartes
- Disminución de enrollamientos o deformaciones
- Mejor calidad mecánica en el doblado para el papel y el cartón
- Mayor flexibilidad y estabilidad dimensional
- Mejor trasferimento de la tinta
- Reducción del polvo
- Mejor condiciones climáticas

Casa central

Av Rosario de Santa Fe 2222
2400 - San Francisco - Córdoba
Tel: 03564 - 443533 - Fax.: 03564 - 421017
E-mail: carjetbiz@arnet.com.ar



Sucursal Buenos Aires

Av. Avelino Rolón 2782
B1609HVU - Boulogne - San Isidro
Tel/Fax.: (011) - 4763-7017 / 4763-6498 / 4766-2854
E-mail: info@hidromundo.com.ar